

# 城市雕塑艺术工程量清单计价定额·2020版

## 说 明

### 一、特别说明

(一)、关于《城市雕塑艺术工程量清单计价定额·2020版》制订与发布的相关情况说明

(1)、中国工艺美术学会雕塑专业委员会与《雕塑》杂志社一贯致力于引领和服务行业的发展。早在2000年，由雕塑专业委员会和《雕塑》杂志社就在第6届中国雕塑论坛发布了具有行业自律、呼吁确保城市雕塑质量、促进城市雕塑的良性发展和艺术家权益保护性质的《中国雕塑家公约》。从此以后，陆续发布了相关的行业规范，而城市雕塑造价标准的指导性文件就是其中之一。从2011年起，将城市雕塑定额的算法体系固定下来之后，《雕塑》杂志通过其官网“雕塑在线”发布了《城市雕塑工程工程量清单计价定额2011版》。经过一定时间的试用和收集修改意见后，于2014年再次整理升级发布了《城市雕塑工程工程量清单计价定额2014版》（为了叙述方便，以下简称“城雕计价定额”）。自2014年的发布后，该“城雕计价定额”受到了广泛的使用和认可，同时将其升级和修订的呼声与日俱增。为了慎重起见，《雕塑》杂志先后在2018年的第20届中国雕塑论坛和2019年的第21届中国雕塑论坛上组织专家、雕塑家和一些重要城市雕塑企业的代表进行座谈，集思广益，谋求制订新版“城雕计价定额”。除此之外，2019年9月29日《雕塑》杂志在西安组织了一次新版“城雕计价定额”的专项研讨会。会议集中了来自各地院校、雕塑研究机构和重要雕塑企业等20余家单位的代表近30人，就“城雕计价定额”的修订举行了热烈而认真的讨论，汇集了大量建设性意见。现在发布的《城市雕塑艺术工程量清单计价定额·2020版》就是《雕塑》杂志社在收集了来自全国各地雕塑家和城雕企业家的各种修改意见和多个不同修改版本的基础上，组织力量，集中意见，整合而成的。

(2)、现行的城雕计价算法体系，自2011年以来，到目前为止，《雕塑》杂志的官网“雕塑在线”仅仅发布了三次，即《城市雕塑创作设计收费标准2011版》、《城市雕塑工程工程量清单计价定额2014版》和本次发布的《城市雕塑艺术工程量清单计价定额·2020版》。其它网媒发布的“城雕计价定额”版本与《雕塑》杂志官网“雕塑在线”无关。特此说明。

(二)、伴随城镇化发展进程和城市文化软实力的提升，中国城市雕塑建设蓬勃兴盛。以国有资金为投资主体的城市雕塑建设，是中国区别于西方国家的特色国情，国有资金建设项目必须履行造价财评和竣工决算审计的法定程序。为此，《雕塑》杂志根据已经发布的前两版“城雕计价定额”，在广泛征求修订意见的基础上编制本定额，作为雕塑艺术行业依据国内各省市情况参照使用。

(三)、本定额为城市雕塑艺术工程项目制作施工阶段工程量清单造价财评和结算审计依据，不包括作品的前期创作设计取费。创作设计费标准按照与本“城雕计价定额”并行发布的《城市雕塑创作设计收费标准·2020版》参照执行。

(四)、凡全部使用国有资金投资或国有资金投资为主的城市雕塑与公共艺术建设工程应参照执行本定额，其它性质资金投资的室外大型雕塑项目执行中可参考本定额。

## 二、一般说明

(一)、本“城雕计价定额”适用于具有艺术创作设计著作权、非仿古复制、非工艺产品的专项景观建设、室外雕塑和公共艺术工程。

(二)、有关艺术创作设计著作权的认定和执行，依照《中华人民共和国著作权法》相关条款规定。

(三)、为了确保城市雕塑与公共艺术的艺术质量，在作品的制作工程中必须有作者的艺术监制。艺术监制费的收取适用于具有创作设计著作权的城市雕塑与公共艺术工程项目。一般意义上讲，在制作过程中的艺术家监制费为作品总造价的10%。由于城市雕塑与公共艺术的材质和工艺流程的复杂性和多样性，作者的艺术监制在其中发挥作用的工作量不尽相同，作者的监制费应该是不一样的。本次修订的作者在具体制作工程项目中的艺术监制费的定额分列如下：“艺术造型”原作者监制费占该部分造价的25%，金属锻造成品制作原作者监制费占该锻造造价的10%、玻璃钢制品制作原作者监制费占其造价的10%，金属铸造制作原作者监制费占其铸造造价的7%，石雕制作原作者监制费占其石雕造价的15%。艺术彩绘占其彩绘造价的25%。本定额中没有文字具体表述的项目，作者的艺术监制费为该项目造价的10%。若雕塑作者为艺术专业高级技术职称（包括副高职称）其艺术监制费执行本定额，若为艺术专业中级技术职称其艺术监制费下浮10%，若为艺术专业初级技术职称其艺术监制费下浮20%，非创作设计著作权的作品制作工程，则没有艺术监制费。

(四)、为了确保城市雕塑的质量和作品作者的监制权益，制作单位要主动配合作品作者的监制工作，雕塑的使用方要敦促制作方和作品作者完成好城市雕塑和公共艺术成品的监制工作。在成品的验收环节，该作品的作者必须参与验收流程，并履行验收合格的签字手续。

(五)、城市雕塑艺术工程（除艺术方案创意设计以外）包含项目有：艺术造型、制模定样、成品制作（雕刻、锻造、铸造、现浇砼、高分子树脂）与安装等。本定额项目主要以现场制作为准，若非现场制作完成的项目，成品及半成品运输费用应另行计算。

(六)、雕塑相关基础、基座、雕塑灯光系统、土石方、混凝土结构、内置钢结构、石材干挂、脚手架、吊装机械台班等项目费用均未包含在本定额内，可参照各省建设工程量清单计价定额的相关规定计算。

(七)、本次发布的“城雕计价定额”仅包含了人工费、材料费、机械费、综合费；而安全文明施工费、企业规费、增值税金均未包含。关于安全文明施工费有以下两点说明：

- 1、建设工程安全文明施工费为不可竞争费用。在编制设计概算、施工图预算、招标控制价时应足额计取，即安全文明施工费费率按基本费费率加现场评价费最高费率计列。

环境保护费费率=环境保护基本费费率×2

文明施工费费率=文明施工基本费费率×2

安全施工费费率=安全施工基本费费率×2

临时设施费费率=临时设施基本费费率×2

2、对安全防护、文明施工、保护环境、临时设施有特殊要求和危险性较大的工程，需增加安全文明施工费的，招标人在编制工程量清单、招标控制价时，应单独列项和计算费用，投标人投标时根据招标人的要求和工程特点结合投标施工组织设计或施工方案在措施项目中单独报价。

(八)、本定额中“石雕”部分的材料按花岗岩芝麻灰/芝麻白 A 级料为准。定额中材料消耗量已考虑加放，操作损耗不另行计算。使用汉白玉做深入刻画的肖像以及比花岗岩芝麻灰/芝麻白 A 级料更硬的石材制作时，人工费乘以 1.3 的系数。

(九)、本定额高分子树脂（树脂复合材料、水泥环保复合材料）雕塑已包含定模制样费，所以定模制样不得另行计算。

(十)、本定额金属锻造表面金属材料厚度按 3mm 计算，镜面抛光的雕塑按照厚度 3.5~5mm 计算，精密铸造表面金属按照 7mm 计算，厚度不同时，允许按实际造价调整。

(十一)、随着数字化和自动化在雕塑制作行业的运用与普及，数字化制作已经成为城市雕塑制作的发展趋势。但是在现阶段，城市雕塑制作还是数字化制作与手工制作双规并行的状态。在成品的实体制作方面，诸如石刻、木雕，铸造中的 CNC 雕刻和 3D 打印蜡型以及砂型与传统的方式相比，其造价变化与差异不大，明显不同的是效率提高了以及更加环保而已。所以，其制作工程量的计价标准还是按照传统的方式和定额执行，本定额不再为城市雕塑的实体成品制作中的数字技术增材打印和减材 CNC 雕刻单列计价定额，直接运用本定额中相关材质工艺的计价清单即可。然而，数字技术对于城市雕塑“艺术造型”与放大流程则产生了巨大的影响并显示出经济、高效与生态的明显优势。本定额就 3D 数字技术介入“艺术造型”的议题专门组织了国内著名的数字雕塑家进行了认真研究，得出了相关成果，并作为本领域在城市雕塑工程中的计价参照。相关说明如下：

(1)、城市雕塑的方案定稿之后，其“艺术造型”的放大制作是雕塑作者根据室外环境、空间距离和尺度关系针对作品的形体与空间所进行的再创作过程，它并不是简单的数据放大与缩小。这样的经验早就被古今中外的传统所证明并成为城市雕塑和室外雕塑创作与制作的基本规律。这也是建筑的按图施工与雕塑的按型施工的最大不同之处。3D 数字技术介入城市雕塑和室外雕塑的放大与制作从本质上讲并不能改变其再创作的性质，同样不能理解为简单的数据放大或缩小。数字技术仅仅是更加经济、更加高效和生态环保的工具而已，雕塑作者（或者作者组织团队）使用 3D 数字技术同样要根据雕塑环境的空间、距离和尺度对雕塑的形体与空间做相应的再创作才能成为该环境中一件量身定制的好作品。本取费标准是作为城市雕塑设计方案确定之后，在作品正式进入制作放大阶段中，凡使用 3D 数字手段对作品的“艺术造型”进行数字放大而再创作的劳动过程进行取费的依据。

(2)、本定额发布的数字雕塑的造型放大是以城市雕塑 1:1 实体制造的单位面积造价为基础，乘以该雕塑作品 1:1 实体面积平米总数后，再乘以

相应的系数，所得出的数字即是该雕塑作品的数字造型放大的计价，其公式为：直接费的单位面积价 X 面积 X 区间系数=数字雕塑造型放大费。

(3)、下面的“数字雕塑造型放大取费面积区间与区间系数表”是《雕塑》杂志社组织了目前全国著名数字雕塑家，根据相关数学算法和软件模拟测算结果，所得出的计费各平米区间暨区间系数。

(4)、关于直接费的解释。在城市雕塑的放大制作流程中，根据作品作者的规划，凡是必须经历的实体制作流程均应列入实体制作的直接费中。这种实体制作既有前期“艺术塑造”阶段的（包含“制模定样”，使用泡沫CNC雕刻者，使用“制模定样”定额计价），也有后期“硬质材料成品制作与安装”其总和就是本定额所称的“直接费”。但是，凡是在作品的实体实施制作中，并没有规划进入的实体制作的，或者并没有必要的工艺流程，不得计入实体制作的直接费，不得虚报和多报。

数字雕塑造型放大取费面积区间与区间系数表：

面积(m <sup>2</sup> , 区间面积起点)	区间系数	面积(m <sup>2</sup> , 区间面积起点)	区间系数	面积(m <sup>2</sup> , 区间面积起点)	区间系数
10	0.4645	100	0.2323	1000	0.1405
20	0.4299	200	0.2200	2000	0.1116
30	0.3968	300	0.2081	3000	0.0898
40	0.3659	400	0.1965	4000	0.0739
50	0.3375	500	0.1855	5000	0.0622
60	0.3117	600	0.1750	6000	0.0535
70	0.2884	700	0.1652	7000	0.0468
80	0.2674	800	0.1561	8000	0.0415
90	0.2487	900	0.1475	9000	0.0372
				10000 以上	0.0337

计算公式：直接费的单位面积价 X 面积 X 区间系数=数字雕塑造型放大费

(5)、混凝土材料（现浇砼）作为城市雕塑最终材料时，数字雕塑造型放大费按照上述计算公式计算出结果后须再乘以系数2，即成为该混凝土城市雕塑的数字雕塑造型放大费。

(十二)、纪念性名人肖像必须具有雕塑专业学习本科以上水平的人承担其创作和“艺术造型”的塑造工作。由于它体现了较高的专业难度，所以在本“城雕计价定额”中规定以被塑造者本人照片为依据的纪念性名人肖像（室外胸像、半身像、全身像）的面积计算，除了实测不足10平方米的按10平方米计算之外，还要再乘以难度系数2.0。实测面积达到10平方米或以上者，按照实际测量的面积计算，再乘以纪念性名人肖像的难度系数

1.3。本条说明仅仅体现在前期艺术塑造的“艺术造型”定额里，其它制作环节的定额均不得使用本条规定的系数。没有雕像本人照片依据的人物肖像（如：古代纪念性名人肖像）直接执行本定额的“艺术造型”标准，不得额外乘以系数。

（十三）、鉴于在“艺术造型”中具象雕塑与抽象雕塑的难度区别，具象雕塑的“艺术造型”执行本定额，抽象雕塑则在此基础上乘以系数0.7计费。

（十四）、城市雕塑已发展到公共艺术阶段，艺术形式多样化，声、光、电、水等多种形式呈现出多媒体、新媒介化。为适应这一社会艺术需求的变化，在本定额没有专项列表之前可以按照以下办法进行计价：

（1）、编程控制部分：按照编程市场行情或市场询价执行，作品作者监制费按制作基本造价的5%执行；

（2）、设备载体部分：材料与设备费按公布的市场价执行，人工费按当地公布的市场价执行，艺术家监制费按造价基价的5%执行；

（3）、艺术内容制作部分：内容制作费按秒计价，艺术家监制费按照本艺术内容制作的直接费10%执行。

### 三、工艺名称暨类别说明

（一）、本次发布的“城雕计价定额”是根据城市雕塑的市场需求与科技形势变化的现实进行了细分增项。本次发布的城雕制作成品的项目实际上包括了室内外公共艺术品和室外与雕塑艺术相关的景观建设。以下就本定额的类别进行扼要说明。

（二）、艺术造型：是指根据选定方案的立体造型小样，由原创作者监制的直接完成泥塑1:1放大的立体艺术塑造或者数字化放大塑造。城市雕塑的放大塑造是城市雕塑成品完成的不可或缺的再创作环节，是确保城市雕塑成品艺术质量的关键和核心环节。

（三）、制模定样：是指将艺术家推敲完成的实际尺寸的艺术造型，用石膏、树脂等材料进行模型翻制固定，作为制作硬质材料的造型依据。使用3D数据将艺术造型转化为CNC泡沫模型者按照“制模定样”的定额执行，使用3D打印作为制模定样者，按照当时当地市场价执行。

（四）、金属锻造：是指用金属板材根据制模定样进行分块敲制定型、焊接组合、表面处理的金属雕塑加工方法。

（五）、金属铸造：是指在制模定样上用石膏、树脂或硅胶等材料制取精密外模，然后分块制取浇铸用蜡型和耐火型壳，再浇入金属融液冷却成型后，焊接组合并表面处理完成的金属雕塑加工方法。本次发布的定额中在原有铸造不锈钢、铸铝、铸铁、铸黄铜、铸造锡青铜等类别的基础上增添了镍白铜。

（六）、现浇砼：即现浇混凝土制作城市雕塑成品的材质与方式。现浇砼雕塑为空心，壁厚一般在3—6cm，雕塑内部布设钢架结构。

（七）、雕刻：雕刻是在整块材料上（在城市雕塑和公共艺术中往往是石材或木材），以雕刻工具做减法的方式制作作品的方式与工艺。

（八）、高分子树脂（树脂复合材料、水泥环保复合材料、新型复合材料）雕塑：是指采用合成树脂与各类填充料为基本材料，依托1:1实际尺寸的艺术模具模制成型的成品雕塑。

（九）、艺术彩绘：以简单、一般、复杂三类编制本定额。简单艺术彩绘，是指图案简单，容易上色，简单的步骤就可以完成的彩绘画面；一般艺术彩绘：是指绘有花草树木、山水及单独人物、动物、物品等的彩色画面；复杂艺术彩绘：是指带人物、动物、建筑物或自然环境构成故事情节的彩绘画面。公共艺术中的彩绘作品适用于本类计价定额，抽象类适用简单艺术彩绘，半抽象（即意象类）适用于一般艺术彩绘，具象类适用于复杂艺术彩绘。

### 四、工程量计算规则说明

- (一)、艺术造型、制模定样、金属锻造、精密铸造、高分子树脂雕塑等工程中的圆雕按 1:1 实体表面积计算，而线刻浮雕、平浮雕、浅浮雕按最大外边矩形面积计算，其高浮雕按最大外接矩形面积乘以系数 1.5 计算。
- (二)、群雕按雕塑种类（线刻、平浮雕、浅浮雕、高浮雕、圆雕）分别计算面积。
- (三)、艺术彩绘按所绘图案最大外接矩形展开面积计算。
- (四)、在“艺术造型”中，以等大真人尺度的具象写实人像圆雕（非名人肖像类），表面积不足 10 平方米按 10 平方米计算。如果是以被塑造者本人照片为依据的纪念性名人肖像（室外胸像、半身像、全身像），除了实测不足 10 平方米的按 10 平方米计算之外，还要再乘以难度系数 2.0。实测面积达到 10 平米或以上者，按照实际测量的面积计算，再乘以名人肖像的难度系数 1.3。没有被塑造者本人照片依据的人物肖像（如：古代人物肖像）直接执行本定额的“艺术造型”标准，不得额外乘以系数。本条说明仅仅体现在前期艺术塑造的“艺术造型”定额里，其它制作环节的定额均不得使用本条规定的系数。
- (五)、超高尺度巨型雕塑（15 米以上），每增加 1 米定额人工费增加系数 0.1。
- (六)、在数字化条件下，以上所有种类雕塑作品都可以以 3D 数字扫描后软件自动生成的面积数为准。任何浮雕起伏厚度的 3D 扫描，其测算范围以最大外边矩形为准。

## **五、城市雕塑与公共艺术作者创作资质认定**

凡全部使用国有资金投资或国有资金投资为主的城市雕塑暨公共艺术建设工程，应由具备雕塑专业资质的艺术家承担创作设计和艺术监制。城市雕塑专业资质证书的认定如下：

- (一)、大专院校雕塑类艺术专业三年以上教育或培训的正式毕业或结业证书；
- (二)、省级（省级市）和省级以上美术家协会、工艺美术协（学）会、雕塑协（学）会的会员证书（持证者一直从事雕塑专业工作）；
- (三)、国家人事部门正式颁发的美术专业技术职称证书（持证者一直从事雕塑专业工作）。

## (2020) 城市雕塑艺术工程工程量清单计价定额

### C . 8 城市雕塑艺术工程

#### C . 8 . 1 前期艺术塑造

##### C . 8 . 1 . 1 艺术造型

工作内容：分层套圈放线、搭制钢木骨架、上大泥、大形塑造、细部刻划、过程保养，原创作者监制。

单位 10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号			EC0157	EC0158	EC0159	EC0160	
项 目			平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）	
基 价			<b>61172.00</b>	<b>88680.00</b>	<b>108472.00</b>	<b>134013.00</b>	
其 中	人 工 费（元）		49000.00	71000.00	84000.00	103000.00	
	材 料 费（元）		1910.00	2825.00	6310.00	8577.50	
	机 械 费（元）		80.00	90.00	100.00	120.00	
	综 合 费（元,人工费加材料费的 20%）		10182.00	14765.00	18062.00	22315.50	
名 称	单 位	单 价（元）	数 量 / 金 额				
材 料	陶泥	t	600.00	0.500/300.00	1.300/780.00	6.00/3600.00	7.00/4200.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.110/495.00	0.150/675.00	0.25/1125.00	0.33/1485.00
	锯材 综合	m <sup>3</sup>	2000.00	0.030/60.00	0.030/60.00	0.060/120.00	0.60/1200.00
	棕片	kg	5.50	10.000/55.00	20.000/110.00	30.000/165.00	35.00/192.50
其他材料费	元		1000.00	1200.00	1300.00	1500.00	

**C.8.1.2 制模定样（石膏成型）**

工作内容：制外模、掏泥、拆内骨架、组合外模、制内模、清脱外模、内模整形、表面喷漆及保护、清运垃圾、原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号				EC0161	EC0162	EC0163	EC0164
项 目				制模定样			
				平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）
				石膏成型			
基 价				13834.80	16730.40	20066.80	25270.80
其 中	人 工 费（元）			9600.00	11600.00	13600.00	17800.00
	材 料 费（元）			1829.00	2217.00	2939.00	3009.00
	机 械 费（元）			120.00	150.00	220.00	300.00
	综 合 费（元，人工费加材料费的 20%）			2285.80	2763.40	3307.80	4161.80
名 称		单 位	单 价（元）	数 量 / 金 额			
材 料	雕塑石膏	t	600.00	0.54/324.00	0.72/432.00	0.81/486.00	0.910/546.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.20/900.00	0.26/1170.00	0.31/1395.00	0.310/1395.00
	锯材 综合	m <sup>3</sup>	2000.00	0.20/400.00	0.20/400.00	0.40/800.00	0.400/800.00
	棕片	kg	5.50	10.00/55.00	10.00/55.00	16.00/88.00	16.00/88.00
	其他材料费	元		150.00	160.00	170.00	180.00

### C.8.1.3 制模定样（树脂成型）

工程内容：制外膜、陶泥、拆内骨架、组合外模、制内模、清脱外模、内模整形、表面喷漆及保护、清运垃圾、原作者监制

单位：10 m<sup>2</sup>

定额编号				EC0165	EC0166	EC0167	EC0168		
项 目				制模定样					
				平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）		
				树脂成型					
基 价				18602.40	21925.20	26426.80	31876.80		
其 中	人 工 费（元）			9100.00	11000.00	13000.00	16000.00		
	材 料 费（元）			6302.00	7146.00	8839.00	10314.00		
	机 械 费（元）			120.00	150.00	220.00	300.00		
	综 合 费（元,人工费加材料费的20%）			3080.40	3629.20	4367.80	5262.80		
名 称			单 位	单 价（元）		数 量/金 额			
材 料	树脂（综合）			kg	90.00	50.00/4500.00	55.00/4950.00	66.00/5940.00	76.00/6840.00
	雕塑石膏			t	600.00	0.37/222.00	0.46/276.00	0.51/306.00	0.61/366.00
	钢材 综合			t	4500.00	0.20/900.00	0.27/1215.00	0.31/1395.00	0.41/1845.00
	锯材 综合			m <sup>3</sup>	2000.00	0.20/400.00	0.20/400.00	0.40/800.00	0.40/800.00
	棕片			kg	5.50	10.00/55.00	10.00/55.00	16.00/88.00	26.00/143.00
	玻纤布			m <sup>2</sup>	1.50	50.00/75.00	60.00/90.00	80.00/120.00	80.00/120.00
	其他材料费			元		150.00	160.00	190.00	200.00

## C.8.2 硬质材料成品制作与安装

### C.8.2.1-1 金属锻造（合金铝）

工作内容：分块取纸样、放样下料、锻型、焊接、打磨、组合成品、修型、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号			EC0169	EC0170	EC0171	EC0172	EC0173		
项 目			金属锻造						
			阴阳刻线	平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）		
			合金铝						
基 价			38670.00	78777.50	83856.00	87651.76	96363.76		
其 中	人 工 费（元）		26000.00	59000.00	63000.00	65000.00	72000.00		
	材 料 费（元）		5475.00	5731.25	5880.00	6959.80	7219.80		
	机 械 费（元）		900.00	1100.00	1200.00	1300.00	1300.00		
	综 合 费（元，人工费加上材料费的20%）		6295.00	12946.25	13776.00	14391.96	15843.96		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额					
材 料	合金铝（以3mm厚为例）		kg	25.00	84.00/2100.00	84.00/2100.00	84.00/2100.00	94.00/2350.00	104.00/2600.00
	钢材 综合		t	4500.00	0.10/450.00	0.11/495.00	0.11/495.00	0.17/765.00	0.17/765.00
	雕塑焊接材料		kg	95.00	5.00/475.00	5.35/508.25	5.60/532.00	8.40/798.00	8.40/798.00
	雕塑切割打磨材料		m <sup>2</sup>	100.00	10.00/1000.00	10.70/1070.00	11.20/1120.00	12.32/1232.00	12.32/1232.00
	雕塑表面处理保护材料		m <sup>2</sup>	140.00	10.00/1400.00	10.70/1498.00	11.20/1568.00	12.32/1724.80	12.32/1724.80
	其他材料费		元		50.00	60.00	65.00	90.00	100.00
注：金属锻造喷漆在以上定额上乘以系数1.2，喷涂材料为合资品牌企业材料，进口材料按照市场实价计算。									

**C.8.2.1-2 金属锻造（不锈钢）**

工作内容：分块取纸样、放样下料、锻型、焊接、打磨、组合成品、修型、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号				EC0174	EC0175	EC0176	EC0177	EC0178	
项 目				金属锻造					
				阴阳刻线	平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）	
				不锈钢					
基 价				<b>45162.00</b>	<b>92486.60</b>	<b>100062.00</b>	<b>104823.76</b>	<b>113415.76</b>	
其 中	人 工 费（元）			30000.00	69000.00	75000.00	78000.00	85000.00	
	材 料 费（元）			6885.00	7155.50	7385.00	8269.80	8429.80	
	机 械 费（元）			900.00	1100.00	1200.00	1300.00	1300.00	
	综 合 费（元，人工费加上材料费的20%）			7377.00	15231.10	16477.00	17253.96	18685.96	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额					
材 料	不锈钢板（以3mm厚为例）		kg	15.00	234.00/3510.00	234.00/3510.00	234.00/3510.00	244.00/3660.00	254.00/3810.00
	钢材 综合		t	4500.00	0.10/450.00	0.11/495.00	0.11/495.00	0.17/765.00	0.17/765.00
	雕塑焊接材料		kg	95.00	5.00/475.00	5.5/522.50	6.60/627.00	8.40/798.00	8.4/798.00
	雕塑切割打磨材料		m <sup>2</sup>	100.00	10.00/1000.00	10.70/1070.00	11.20/1120.00	12.32/1232.00	12.32/1232.00
	雕塑表面处理保护材料		m <sup>2</sup>	140.00	10.00/1400.00	10.70/1498.00	11.20/1568.00	12.32/1724.80	12.32/1724.80
	其他材料费		元		50.00	60.00	65.00	90.00	100.00
注：镜面抛光的不锈钢锻造制作在以上的定额上乘以系数1.3；金属锻造喷漆在以上定额上乘以系数1.2，喷涂材料为合资品牌企业材料，进口材料按实价计算。									

**C.8.2.1-3 金属锻造（铜板）**

工作内容：分块取纸样、放样下料、锻型、焊接、打磨、组合成品、修型、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号			EC0179	EC0180	EC0181	EC0182	EC0183		
项 目			金属锻造						
			阴阳刻线	平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）		
			铜 板						
基 价			49123.20	88131.84	94363.20	101790.16	108198.16		
其 中	人 工 费（元）		28000.00	60000.00	65000.00	70000.00	75000.00		
	材 料 费（元）		12186.00	12443.20	12636.00	13741.80	14081.80		
	机 械 费（元）		900.00	1200.00	1200.00	1300.00	1300.00		
	综 合 费（元，人工费加材料费的20%）		8037.20	14488.64	15527.20	16748.36	17816.36		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额					
材    料	紫铜板（以3mm厚为例）		kg	33.00	267.00/8811.00	267.00/8811.00	267.00/8811.00	277.00/9141.00	287.00/9471.00
	钢材 综合		t	4500.00	0.10/450.00	0.11/495.00	0.12/540.00	0.17/756.00	0.17/756.00
	雕塑焊接材料		kg	95.00	5.00/475.00	5.36/509.20	5.60/532.00	8.40/798.00	8.40/798.00
	雕塑切割打磨材料		m <sup>2</sup>	100.00	10.00/1000.00	10.70/1070.00	11.20/1120.00	12.32/1232.00	12.32/1232.00
	雕塑表面处理保护材料		m <sup>2</sup>	140.00	10.00/1400.00	10.700/1498.00	11.20/1568.00	12.32/1724.80	12.32/1724.80
	其他材料费		元		50.00	60.00	65.00	90.00	100.00
注：金属锻造喷漆在以上定额上乘以系数1.2，喷涂材料为合资品牌企业材料，进口材料按照市场实价计算。									

**C.8.2.1-4 金属锻造（耐候钢）**

工作内容：分块取纸样、放样下料、锻型、焊接、打磨、组合成品、修型、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号			EC0179	EC0180	EC0181	EC0182	EC0183	
项 目			金属锻造					
			阴阳刻线	平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）	
			耐候钢					
基 价			<b>40515.60</b>	<b>67524.24</b>	<b>79755.60</b>	<b>84470.56</b>	<b>88166.56</b>	
其 中	人 工 费（元）		28000.00	50000.00	60000.00	63000.00	66000.00	
	材 料 费（元）		5013.00	5270.20	5463.00	6308.80	6388.80	
	机 械 费（元）		900.00	1200.00	1200.00	1300.00	1300.00	
	综 合 费（元，人工费加材料费的20%）		6602.60	11054.04	13092.60	13861.76	14477.76	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额				
材 料	耐候钢板（以4mm厚为例）	kg	7.00	234.00/1638.00	234.00/1638.00	234.00/1638.00	244.00/1708.00	254.00/1778.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.10/450.00	0.11/495.00	0.12/540.00	0.17/756.00	0.17/756.00
	雕塑焊接材料	kg	95.00	5.00/475.00	5.36/509.20	5.60/532.00	8.40/798.00	8.40/798.00
	雕塑切割打磨材料	m <sup>2</sup>	100.00	10.00/1000.00	10.70/1070.00	11.20/1120.00	12.32/1232.00	12.32/1232.00
	雕塑表面处理保护材料	m <sup>2</sup>	140.00	10.00/1400.00	10.700/1498.00	11.20/1568.00	12.32/1724.80	12.32/1724.80
	其他材料费	元		50.00	60.00	65.00	90.00	100.00
注：金属锻造喷漆在以上定额上乘以系数1.2，喷涂材料为合资品牌企业材料，进口材料按照市场实价计算。								

**C. 8. 2 .2-1 金属铸造（合金铝）**

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号				EC0184	EC0185	EC0186	EC0187
项 目				金属铸造			
				平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）
				合金铝			
基 价				111049.2	123320.16	132144.08	135967.28
其 中	人 工 费（元）			62000.00	69000.00	72000.00	75000.00
	材 料 费（元）			29291.00	32266.80	36453.4	36639.40
	机 械 费（元）			1500.00	1800.00	2000.00	2000.00
	综 合 费（元，人工费加材料费的20%）			18258.2	20253.36	21690.68	22327.88
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额			
材  料	合金铝（综合）	kg	35.00	257/8995.00	283/9905.00	309/10815.00	309/10815.00
	硅胶	kg	60.00	96/5760.00	110.4/6624.00	124/7440.00	124.8/7488.00
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.8/2484.00	91/2730.00	103/3090.00	107.6/3228.00
	雕塑石膏	t	600.00	0.27/162.00	0.27/162.00	0.36/216.00	0.36/216.00
	雕塑型壳（综合）	m <sup>2</sup>	750.00	10/7500.00	10.5/7875.00	12/9000.00	12/9000.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.2/900.00	0.22/990.00	0.34/1530.00	0.34/1530.00
	雕塑焊接材料	kg	95.00	10/950.00	11.2/1064.00	12.32/1170.40	12.32/1170.40
	雕塑切割打磨材料	m <sup>2</sup>	100.00	10/1000.00	11.5/1150.00	12.32/1232.00	12.32/1232.00
	雕塑表面处理保护材料	m <sup>2</sup>	140.00	10/1400.00	11.5/1610.00	12.32/1724.80	12.32/1724.80
	其他材料费	元		140.00	156.80	235.20	235.20

**C. 8. 2 .2-2 金属铸造（不锈钢）**

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号			EC0188	EC0189	EC0190	EC0191		
项 目			金属铸造					
			平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）		
			不锈钢					
基 价			133255.20	143718.96	155841.68	164149.28		
其 中	人 工 费（元）		65000.00	68000.00	71000.00	75000.00		
	材 料 费（元）		44796.00	50265.80	57201.40	60124.40		
	机 械 费（元）		1500.00	1800.00	2000.00	2000.00		
	综 合 费（元，人工费加材料费的20%）		21959.20	23653.16	25640.28	27024.88		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额				
材  料	不锈钢（综合）		kg	35.00	700/24500.00	800/28000.00	900/31500.00	980/34300.00
	硅胶		kg	60.00	96/5760.00	110.4/6624.00	124.8/7488.00	124.8/7488.00
	雕塑型蜡		kg	30.00	82.8/2484.00	91.08/2754.00	103.5/3105.00	107.6/3228.00
	雕塑石膏		t	600.00	0.27/162.00	0.27/162.00	0.36/216.00	0.36/216.00
	雕塑型壳（综合）		m <sup>2</sup>	750.00	10/7500.00	10.5/7875.00	12/9000.00	12/9000.00
	钢材 综合		t	4500.00	0.2/900.00	0.22/990.00	0.34/1530.00	0.34/1530.00
	雕塑焊接材料		kg	95.00	10/950.00	11.2/1064.00	12.32/1170.40	12.32/1170.40
	雕塑切割打磨材料		m <sup>2</sup>	100.00	10/1000.00	11/1100.00	12.32/1232.00	12.32/1232.00
	雕塑表面处理保护材料		m <sup>2</sup>	140.00	10/1400.00	11/1540.00	12.32/1724.80	12.32/1724.80
	其他材料费		元		140.00	156.80	235.20	235.20

### C.8.2.2-3 金属铸造（锡青铜）

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定额编号			EC0192	EC0193	EC0194	EC0195	
项 目			金属铸造				
			平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）	
基 价			144655.2	149332.56	170689.64	177581.74	
其 中	人 工 费（元）		60000.00	61000.00	65000.00	70000.00	
	材 料 费（元）		59296.00	61943.8	75574.7	76318.70	
	机 械 费（元）		1500.00	1800.00	2000.00	2000.00	
	综 合 费（元，人工费与机械费的20%）		23859.2	24588.76	28114.94	29263.74	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额			
材     料	锡青铜合金	kg	50.00	780/39000.00	800/40000.00	1000/50000.00	1010/50500.00
	硅胶	kg	60.00	96/5760.00	110/6600.00	124/7440.00	124.5/7470.00
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.8/2484.00	91/2730.00	103.5/3105.00	107.6/3228.00
	雕塑石膏	t	600.00	0.27/162.00	0.27/162.00	0.36/216.00	0.36/216.00
	雕塑型壳（综合）	m <sup>2</sup>	750.00	10/7500.00	10/7500.00	12/9000.00	12/9000.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.2/900.00	0.22/990.00	0.34/1530.00	0.34/1530.00
	雕塑焊接材料	kg	95.00	10/950.00	11/1045.00	12.3/1168.50	12.5/1187.50
	雕塑切割打磨材料	m <sup>2</sup>	100.00	10/1000.00	11.5/1150.00	12/1200.00	12.3/1230.00
	雕塑表面处理保护材料	m <sup>2</sup>	140.00	10/1400.00	11.5/1610.00	12/1680.00	12.3/1722.00
其他材料费	元		140.00	156.80	235.20	235.20	

### C.8.2.2-4 金属铸造（镍白铜）

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定额编号				EC0192	EC0193	EC0194	EC0195
项 目				金属铸造			
				平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）
				镍白铜			
基 价				149335.20	155724.96	178057.04	183751.04
其 中	人 工 费（元）			60000.00	62000.00	66000.00	70000.00
	材 料 费（元）			63196.00	66270.8	80714.20	81459.2
	机 械 费（元）			1500.00	1800.00	2000.00	2000.00
	综 合 费（元，人工费与机械费的20%）			24639.20	25654.16	29342.84	30291.84
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额			
材  料	镍白铜合金	kg	55.00	780/42900.00	800/44000.00	1000/55000.00	1010/55550.00
	硅胶	kg	60.00	96/5760.00	110.4/6624.00	124.8/7488.00	124.8/7488.00
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.8/2484.00	91/2730.00	103.5/3105.00	107.6/3228.00
	雕塑石膏	t	600.00	0.27/162.00	0.27/162.00	0.36/216.00	0.36/288.00
	雕塑型壳（综合）	m <sup>2</sup>	750.00	10/7500.00	10.5/7875.00	12/9000.00	12/9000.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.2/900.00	0.22/990.00	0.34/1530.00	0.34/1530.00
	雕塑焊接材料	kg	95.00	10/950.00	11/1045.00	12/1140.00	12/1140.00
	雕塑切割打磨材料	m <sup>2</sup>	100.00	10/1000.00	11.2/1120.00	12.5/1250.00	12.5/1250.00
	雕塑表面处理保护材料	m <sup>2</sup>	140.00	10/1400.00	11.2/1568.00	12.5/1750.00	12.5/1750.00
其他材料费	元		140.00	156.80	235.20	235.20	

**C.8.2.2-5 金属铸造（黄铜）**

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定额编号			EC0192	EC0193	EC0194	EC0195	
项 目			金属铸造				
			平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）	
基 价			132895.20	138947.76	156913.64	160661.24	
其 中	人 工 费（元）		58000.00	60000.00	63000.00	66000.00	
	材 料 费（元）		51496.00	54289.80	66094.70	66217.70	
	机 械 费（元）		1500.00	1800.00	2000.00	2000.00	
	综 合 费（元，人工费与机械费的20%）		21899.20	22857.96	25818.94	26443.54	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额			
材  料	黄铜合金	kg	40.00	780/31200.00	800/32000.00	1010/40400.00	1010/40400.00
	硅胶	kg	60.00	96/5760.00	110.4/6624.00	124.8/7488.00	124.8/7488.00
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.8/2484.00	91/2730.00	103.5/3105.00	107.6/3228.00
	雕塑石膏	t	600.00	0.27/162.00	0.27/162.00	0.36/216.00	0.36/216.00
	雕塑型壳（综合）	m <sup>2</sup>	750.00	10/7500.00	10.5/7875.00	12/9000.00	12/9000.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.2/900.00	0.22/990.00	0.34/1530.00	0.34/1530.00
	雕塑焊接材料	kg	95.00	10/950.00	11.2/1064.00	12.3/1168.50	12.3/1168.50
	雕塑切割打磨材料	m <sup>2</sup>	100.00	10/1000.00	11.2/1120.00	12.3/1230.00	12.3/1230.00
	雕塑表面处理保护材料	m <sup>2</sup>	140.00	10/1400.00	11.2/1568.00	12.3/1722.00	12.3/1722.00
其他材料费	元		140.00	156.80	235.20	235.20	

**C. 8. 2 .2-6 金属铸造（铸铁）**

工作内容：制硅胶石膏套模、制蜡型、制耐火壳、金属熔炼、浇铸、清砂、组合成品、表面处理、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号			EC0196	EC0197	EC0198	EC0199	
项 目			金属铸造				
			平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）	
基 价			114847.2	123183.84	133881.68	139405.28	
其 中	人 工 费（元）		66000.00	70000.00	74000.00	78000.00	
	材 料 费（元）		28456.00	31153.20	35901.40	36504.40	
	机 械 费（元）		1500.00	1800.00	2000.00	2000.00	
	综 合 费（元，人工费与机械费的20%）		18891.2	20230.64	21980.28	22900.88	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额			
材 料	铸铁 综合	kg	12.00	680/8160.00	740/8880.00	850/10200.00	890/10680.00
	硅胶	kg	60.00	96/5760.00	110.4/6624.00	124.8/7488.00	124.8/7488.00
	雕塑型蜡	kg	30.00	82.8/2484.00	91.08/2732.40	103.5/3105.00	107.6/3228.00
	雕塑石膏	t	600.00	0.27/162.00	0.27/162.00	0.36/216.00	0.36/216.00
	雕塑型壳（综合）	m <sup>2</sup>	750.00	10/7500.00	10.5/7875.00	12/9000.00	12/9000.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.20/900.00	0.22/990.00	0.34/1530.00	0.34/1530.00
	雕塑焊接材料	kg	95.00	10/950.00	11/1045.00	12.32/1170.40	12.32/1170.40
	雕塑切割打磨材料	m <sup>2</sup>	100.00	10/1000.00	11.2/1120.00	12.32/1232.00	12.32/1232.00
	雕塑表面处理保护材料	m <sup>2</sup>	140.00	10/1400.00	11.2/1568.00	12.32/1724.80	12.32/1724.80
	其他材料费	元		140.00	156.80	235.20	235.20

**C. 8. 2 .2-7 现浇砼**

工作内容：制外模、掏泥、组合外模、砼浇筑、开模、打磨、修型、表面处理、清运垃圾、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号			EC0201	EC0202	EC0203	EC0204		
项 目			低碳混凝土雕塑					
			平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）		
			水泥环保复合材料					
基 价			26455. 20	31465. 20	37342. 92	42060. 84		
其 中	人 工 费（元）		14000. 00	17000. 00	20000. 00	23000. 00		
	材 料 费（元）		7046. 00	7971. 00	9619. 10	10550. 70		
	机 械 费（元）		1200. 00	1500. 00	1800. 00	1800. 00		
	综 合 费（元，人工费与材料费的 20%）		4209. 20	4994. 20	5923. 82	6710. 14		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量/金 额				
材    料	特种水泥（综合）		t	1200	0. 45/540. 00	0. 5/600. 00	0. 63/756. 00	0. 68/810. 00
	雕塑石膏		t	600. 00	0. 27/162. 00	0. 36/216. 00	0. 41/246. 00	0. 41/246. 00
	钢材 综合		t	4500. 00	0. 4/1800. 00	0. 54/2430. 00	0. 62/2790. 00	0. 78/3510. 00
	石子、沙子等集料（综合）		t	600	0. 9/540. 00	1. 0/600. 00	1. 26/756. 00	1. 35/810. 00
	水、电、气、汽等能源费		m <sup>2</sup>	25. 50	10/255. 00	10/255. 00	15/382. 50	15/382. 50
	耐碱玻纤和网格布		Kg	18. 5	54/999. 00	60/1110. 00	75. 6/1398. 60	81. 2/1502. 20
	雕塑切割打磨材料		m <sup>2</sup>	120. 00	10/1200. 00	10/1200. 00	12/1440. 00	12/1440. 00
	雕塑表面处理保护材料		m <sup>2</sup>	140. 00	10/1400. 00	10/1400. 00	12/1680. 00	12/1680. 00
	其他材料费		元		150. 00	160. 00	170. 00	170. 00
注：混凝土雕塑的厚度 3 厘米——6 厘米，内有钢材骨架。								

### C. 8.2.3-1 石雕

工程内容：选料采购、模型放样、雕切大形、雕刻细节、表面肌理、组装、精雕、局部打磨、防护，作者艺术监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定额编号			ED0020	ED0021	ED0022	ED0023	ED0024	ED0025	
项目	单位	单 价 (元)	石 雕						
			线雕	平浮雕	浅浮雕	中浮雕	高浮雕	圆雕	
			(深度<3mm)	(深度≤40mm)	(40mm<深度≤ 100mm)	(100mm<深度≤ 200mm)	(深度>200mm)	(按展开面积 计算)	
<b>基 价</b>	<b>元</b>		<b>33581.6</b>	<b>47320.8</b>	<b>77678.6</b>	<b>93796.4</b>	<b>123196.4</b>	<b>150260.4</b>	
人工费 (艺术监制占 15%)	元		25000	35000	55000	66000	80000	90000	
材料费	元		2218	3434	8415.5	10622	20622	32867	
机械费	元		920	1200	1580	1850	2450	2820	
综合费 (人工费与机械费的 20%)	元		5443.6	7686.8	12683.1	15324.4	20124.4	24573.4	
材  料	名 称		数量/金额						
	钢材 (综合)	t	4500	0.02 /90.00	0.02/90.00	0.03/135.00	0.07/315.00	0.07/315.00	0.10/450.00
	合金钢	kg	5	2.30 /11.50	3.10/15.50	3.80/19.00	9.20/45.00	9.20/45.00	15.00/75.00
	石材 (综合)	m <sup>3</sup>	4000	0.50/2000.00	0.80/3200.00	2.02/8080.00	2.50/10000.00	5.00/20000.00	8.00/32000.00
	切割磨片	片	25	4/100.00	4.00/100.00	6.00/150.00	8.00/200.00	8.00/200.00	10.00/250.00
	水	m <sup>3</sup>	3	0.50/ 1.50	1.00/3.00	2.00/6.00	2.00/6.00	2.00/6.00	4.00/12.00
	其他材料	元		15.00	25.50	25.50	56.00	56.00	80.00
	未计价材料	现场吊装机械与人工另计							
注：材料按花岗岩芝麻灰/芝麻白 A 级料为据，选用其它材料或特殊材料参照市场价格编制材料费用。									

### C. 8.2.3-2 木雕

工程内容： 购料、模型分块、取样、雕切大形、造型、刻画细节、表面处理、修补、组装、保护，艺术作者监制。

单位：10 M<sup>2</sup>

定额编号			ED0020	ED0021	ED0022	ED0023	ED0024	
项目	单位	单价 (元)	木雕					
			阴刻线 (深度<3mm)	平浮雕 (深度≤60mm)	浅浮雕 (深度<60mm≤200mm)	高浮雕 (深度>200mm)	圆雕 (按展开表面积计算)	
<b>基价</b>	<b>元</b>		<b>32625.80</b>	<b>46022.60</b>	<b>56792.80</b>	<b>99313.20</b>	<b>123630.00</b>	
人工费(艺术监制占15%)	元		25000.00	35000.00	40000.00	66000.00	76000.00	
材料费	元		1771.50	2685.50	6494.00	15761.00	25025.00	
机械费	元		500.00	800.00	1000.00	1200.00	2400.00	
综合费(人工费与机械费的20%)	元		5354.30	7537.10	9298.80	16352.20	20205.00	
材 料	名称		数量/金额					
	钢材(综合)	T	4500.00	0.02/90.00	0.02/90.00	0.03/135.00	0.07/315.00	0.10/450.00
	合金钢	Kg	5.00	2.30/11.50	3.10/15.50	3.80/19.00	9.20/46.00	15.00/75.00
	木材(综合)	m <sup>3</sup>	3000.00	0.50/1500.00	0.80/2400.00	2.02/6060.00	5.00/15000.00	8.00/24000.00
	切割、砂轮磨片	片	30.00	4.00/120.00	4.00/120.00	6.00/180.00	8.00/240	10.00/300.00
	其它费用	元		50.00	60.00	100.00	160.00	200.00
	未计价材料							
材料为普通松木，其它材料按实际市场价计算。								

### C. 8.2. 4-1 高分子树脂雕塑

工作内容：制外模、掏泥、拆内骨架、组合外模、打磨、修型、表面处理、清运垃圾、现场安装，原创作者监制。

单位：10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号				EC0201	EC0202	EC0203	EC0204
项 目				高 分 子 树 脂 雕 塑			
				平浮雕	浅浮雕	高浮雕	圆雕（立体雕塑）
				树脂复合材料、水泥环保复合材料			
基 价				20912.4	24639.60	29433.00	33465.00
其 中	人 工 费（元）			10000.00	12000.00	14000.00	17000.00
	材 料 费（元）			7327.00	8408.00	10377.50	10737.50
	机 械 费（元）			120.00	150.00	180.00	180.00
	综 合 费（元，人工费与机械费的20%）			3465.40	4081.60	4875.50	5547.50
名 称		单 位	单 价（元）	数 量 / 金 额			
材 料	树脂（综合）	kg	90.00	40/3600.00	45/4050.00	56/5040.00	60/5400.00
	雕塑石膏	t	600.00	0.27/162.00	0.36/216.00	0.41/246.00	0.41/246.00
	钢材 综合	t	4500.00	0.2/900.00	0.27/1215.00	0.31/1395.00	0.31/1395.00
	锯材 综合	m <sup>3</sup>	1200.00		0.2/240.00	0.4/480.00	0.4/480.00
	棕片	m <sup>2</sup>	5.50	10/55.00	10/55.00	15/82.50	15/82.50
	玻纤布	m <sup>2</sup>	1.20	50/60.00	60/72.00	70/84.00	70/84.00
	雕塑切割打磨材料	m <sup>2</sup>	100.00	10/1000.00	10/1000.00	12/1200.00	12/1200.00
	雕塑表面处理保护材料	m <sup>2</sup>	140.00	10/1400.00	10/1400.00	12/1680.00	12/1680.00
	其他材料费	元		150.00	160.00	170.00	170.00

### C.8.2. 4-2 艺术彩绘

工作内容：底层处理、图形放样、调色配色、上色、表面保护，原创作者监制。

单位 10 m<sup>2</sup>

定 额 编 号				EC0205	EC0206	EC0207
项 目				艺术彩绘		
				简单	一般	复杂
基 价				3352.82	6395.60	9469.20
其中	人 工 费 (元)			2000.00	3800.00	5600.00
	材 料 费 (元)			781.52	1513.00	2266.00
	机 械 费 (元)			15.00	20.00	30.00
	综 合 费 (元, 人工费与机械费的 20%)			556.30	1062.60	1573.20
名 称	单 位	单 价 (元)	数 量 / 金 额			
材 料	丙烯颜料	kg	70.00	10/700.00	20/1400.00	30/2100.00
	水	m <sup>3</sup>	2.00	0.76/1.52	1.5/3.00	3/6.00
	其他材料费	元		80.00	110.00	160.00